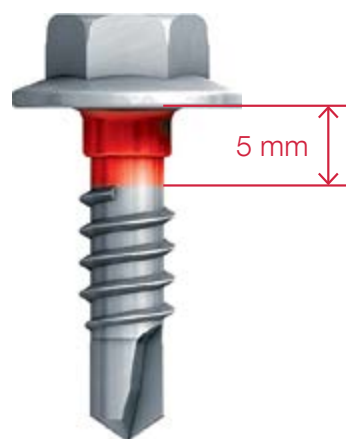
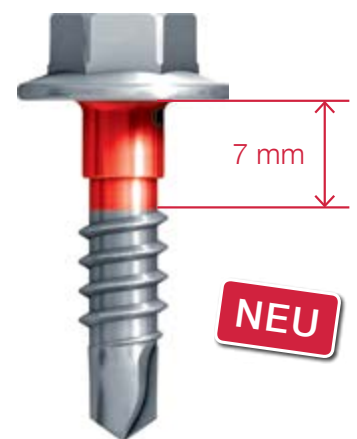


EJOT® Edelstahl-SAPHIR Bohrschrauben

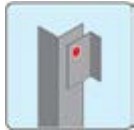
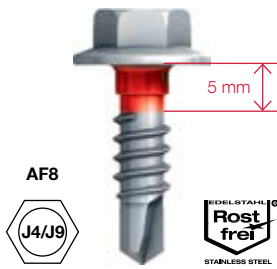
Die neuen Schrauben aus Edelstahl A2 (JT4) und A4 (JT9) eignen sich besonders zur Ausbildung von Gleit- und Festpunkten bei Unterkonstruktionen in hinterlüfteten Fassaden (VHF) und zur Verbindung von vorgelochten Edelstahl- oder Aluminiumwandhaltern auf Aluminiumtragprofilen.



EJOT® Edelstahl-SAPHIR Bohrschraube
(JT4/JT9)-3H/5-5,5x19
für Bauteilkombinationen von 3,1 – 5,0 mm
(Bauteil I + Bauteil II)



EJOT® Edelstahl-SAPHIR Bohrschraube
(JT4/JT9)-3H/7-5,5x21
für Bauteilkombinationen von 6,0 – 7,0 mm
(Bauteil I + Bauteil II)



Ü
 Prüfzeugnis
 P-BWU02-148004

EJOT® Edelstahl-SAPHIR Bohrschraube (JT4/JT9)-3H/5-5,5x19

für Bauteilkombinationen von 3,1 – 5,0 mm (Bauteil I + Bauteil II)

Ø [mm]	Länge [mm]	VPE	Preis/100 [EUR]	Bestellbezeichnung	Artikelnummer
JT4 aus Edelstahl A2					
5,5	19	500		JT4-3H/5-5,5x19	7 380 540 300
JT9 aus Edelstahl A4					
5,5	19	500		JT9-3H/5-5,5x19	7 380 540 340

Anwendungsbereich

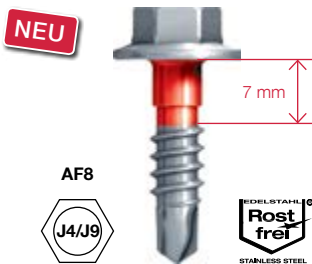
- Zur Ausbildung von Gleit- und Festpunkten bei Unterkonstruktionen in der VHF
- Zur Verbindung von vorgelochten Edelstahl- oder Aluminiumwandhaltern auf Aluminiumtragprofilen

Technische Daten

Bohrkapazität	2,0 mm
Antrieb	Sechskant SW8
Angepresste Scheibe	Ø 13 mm
Werkstoff	Edelstahl A2/A4

Mögliche Bauteilkombinationen

Bauteil I [mm]	Bauteil II [mm]	Summe $t_1 + t_2$ [mm]	R _m Tragprofil/Wandhalter
1,5 (Edelstahl)	1,6	3,1	≥ 190 N/mm ²
	2,0	3,5	
	2,4	3,9	
	1,6	3,1	≥ 215 N/mm ²
	2,0	3,5	
	2,4	3,9	
3,0 (Aluminium)	1,6	4,6	≥ 190 N/mm ²
	2,0	5,0	
	1,6	4,6	≥ 215 N/mm ²
	2,0	5,0	
	1,6	4,6	≥ 245 N/mm ²
	2,0	5,0	



Ü
 Prüfzeugnis
 P-BWU02-148004

EJOT® Edelstahl-SAPHIR Bohrschraube (JT4/JT9)-3H/7-5,5x21

für Bauteilkombinationen von 6,0 – 7,0 mm (Bauteil I + Bauteil II)

Ø [mm]	Länge [mm]	VPE	Preis/100 [EUR]	Bestellbezeichnung	Artikelnummer
JT4 aus Edelstahl A2					
	21	500		JT4-3H/7-5,5x21	7 380 675 300
JT9 aus Edelstahl A4					
	21	500		JT9-3H/7-5,5x21	7 380 675 340

Anwendungsbereich

- Zur Ausbildung von Gleit- und Festpunkten bei Unterkonstruktionen in der VHF
- Zur Verbindung von vorgelochten Edelstahl- oder Aluminiumwandhaltern auf Aluminiumtragprofilen

Technische Daten

Bohrkapazität	3,0 mm
Antrieb	Sechskant SW8
Angepresste Scheibe	Ø 13 mm
Werkstoff	Edelstahl A2/A4

Mögliche Bauteilkombinationen

Bauteil I [mm]	Bauteil II [mm]	Summe $t_1 + t_2$ [mm]	R _m Tragprofil/Wandhalter
3,0 (Aluminium)	3,0	6,0	≥ 190 N/mm ²
			≥ 215 N/mm ²
			≥ 245 N/mm ²
4,0 (Aluminium)	2,0	6,0	≥ 190 N/mm ²
			≥ 215 N/mm ²
			≥ 245 N/mm ²
5,0 (Aluminium)	2,0	7,0	≥ 190 N/mm ²
			≥ 215 N/mm ²
			≥ 245 N/mm ²
4,0 (Aluminium)	3,0	7,0	≥ 190 N/mm ²
			≥ 215 N/mm ²
			≥ 245 N/mm ²